

**ESTADO DE SANTA CATARINA  
MUNICÍPIO DE ARMAZÉM**

**EXTRATO DE ADJUDICAÇÃO/ HOMOLOGAÇÃO**

O Município de Armazém/SC, torna público, para conhecimento dos interessados, a **Homologação do Processo nº 05/2024/PMA de Pregão Presencial nº 02/2024/DL/PMA**, baseado no artigo 75, inciso II, da Lei nº 14.133/2021. **OBJETO:** contratação de empresa especializada para aquisição de bens permanentes, para atender as necessidades do município de Armazém/SC, conforme discriminação no anexo do edital. **CONTRATADO 1:** DAMASIO & SILVA LTDA - ME, no valor R\$ 28.061,00. **CONTRATADO 2:** MURILO OLIVEIRA MULLER, no valor R\$ 48.100,00. **CONTRATADO 2:** MT COMERCIO E LOCAÇÕES LTDA, no valor R\$ 7.995,00. **Data da Adjudicação/Homologação: 28/03/2024.** Luiz Paulo Rodrigues Mendes - Prefeito Municipal.