

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICÍPIO DE ARMAZÉM**

EXTRATO DE ADJUDICAÇÃO/ HOMOLOGAÇÃO

O Município de Armazém/SC, torna público, para conhecimento dos interessados, a **Homologação do Processo nº 22/2024/PMA de Pregão Presencial nº 10/2024/PP/PMA**, baseado no artigo 29, da Lei nº 14.133/2021. **OBJETO:** Contratação de empresa especializada em prestação de serviço de consultoria e assessoria jurídica sobre o meio ambiente para atender as necessidades do Município de Armazém/SC. **CONTRATADO:** Cleber Silva Sociedade Individual De Advocacia, no valor R\$ 92.499,99. **Data da Adjudicação/ Homologação: 26/04/2024.** Luiz Paulo Rodrigues Mendes - Prefeito Municipal.