

ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE ARMAZÉM
EXTRATO
PROCESSO LICITATÓRIO N° 22/2024/PMA
PREGÃO PRESENCIAL N° 10/2024/PMA

OBJETO: Contratação de empresa especializada em prestação de serviço de consultoria e assessoria jurídica sobre o meio ambiente para atender as necessidades do Município de Armazém/SC, conforme especificações deste Edital e termo de referência no Anexo I. **PROPOSTAS ADICIONAIS:** Caso exista pessoa física ou empresa do ramo compatível com o objeto acima descrito e que se enquadre nos requisitos de habilitação mínimos necessários, o Município de Armazém/SC manifesta total interesse em obter propostas, a fim de verificar qual melhor atende às suas necessidades. **PRAZO DE APRESENTAÇÃO DAS PROPOSTAS:** As Propostas e os documentos de habilitação, conforme os termos do Processo nº 22/2024/PMA, Pregão Presencial N° 10/2024/PMA deverão ser entregues no Setor de Licitações, localizado no Centro Administrativo da Prefeitura de Armazém, no endereço Praça 19 de dezembro, 130, Centro, município de Armazém/SC até **as 08h00min do dia 19 de abril de 2024**, data e horário da abertura da sessão pública do Pregão. INFORMAÇÕES/ESCLARECIMENTOS deverão ser obtidas somente pelo E-mail licitacao@armazem.sc.gov.br. Armazém/SC, 08 de abril de 2024. LUIZ PAULO RODRIGUES MENDES - PREFEITO MUNICIPAL