

**ESTADO DE SANTA CATARINA  
MUNICÍPIO DE ARMAZÉM**

**EXTRATO DE CONTRATO  
ERRATA**

**Onde se lê: contrato nº. 81/2023/PMA, leia-se: contrato nº. 81/2024/PMA** – do Processo nº. 43/2024/PMA, Concorrência Presencial Nº. 02/2024/CP/PMA, cujo objeto: Contratação de empresa especializada na prestação de serviço de pavimentação para atender as necessidades do município de Armazém/SC, nos termos da portaria conjunta SGG-SEF Nº 10-2024 e no processo SCC 3770/2024. Tendo como vencedora a empresa: Plaza Incorporação de Empreendimentos LTDA. Valor R\$ 638.527,07. Vigência: 19/06/2024 à 17/06/2025. Luiz Paulo Rodrigues Mendes - Prefeito Municipal.